



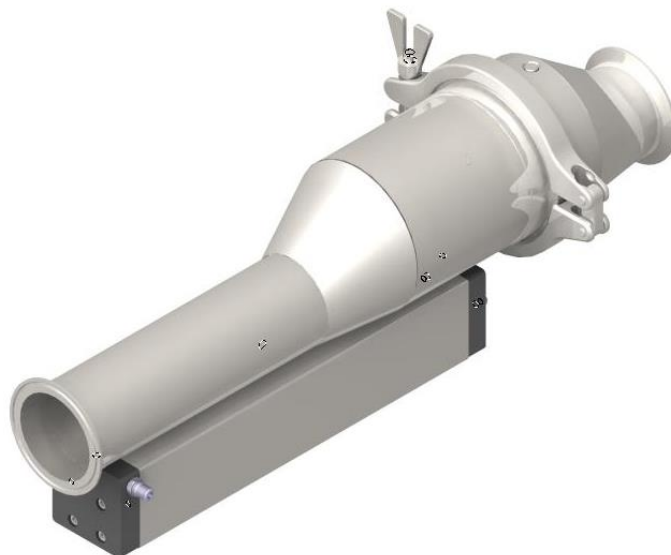
**INSTRUCTIONS D'INSTALLATION,
DE SERVICE ET D'ENTRETIEN**

**ANNEXE POUR LES APPAREILS ESTAMPILLÉS CE ATEX
CONFORMÉMENT À LA DIRECTIVE 2014/34/UE :**

SYSTÈME STERIPIG

Le contenu de cette annexe vient compléter l'information du manuel d'instructions. Il est important que vous preniez en permanence en considération les instructions reprises dans cette annexe pour les équipements estampillés selon la directive 2014/34/UE.

Cette annexe sera complétée, si besoin, par les manuels des composants certifiés ATEX qui font partie de l'ensemble (pour ex. actionneur, ...).



Manuel Original

13.100.30.01FR

(A) 2022/11

Déclaration de Conformité UE ATEX 2014/34/EU

Nous,

INOXPA, S.A.U.

Telers, 60
17820 – Banyoles (Girona)

Déclare par la présente, sous notre seule responsabilité que la machine

SYSTÈME DE RACLAGE

Modèle

STERIPIG

Du numéro de série **IXXXXXXXXXX** à **IXXXXXXXXXX** ⁽¹⁾

Sont ⁽²⁾ conformes aux exigences essentielles de Santé et de Sécurité de la Directive ATEX 2014/34/EU et s'adaptent aux normes harmonisées:

EN ISO 80079-36:2016
EN ISO 80079-37:2016
EN 1127-1:2019
EN 13237:2012
EN 15198:2007

Cette Déclaration de Conformité couvre les équipements portant le marquage ATEX suivant:



II 2G Ex h IIB T6...T3 Gb
II 2D Ex h IIB T85 °C...T200 °C Db

La documentation technique référencée 169362-757097 est conservée auprès de l'Organisme notifié LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ELECTRIQUES (LCIE), 33, av du Général Leclerc BP 8, 92266 Fontenay-aux-Roses, France. Référence num. 0081.

Signé par et au nom de:

INOXPA, S.A.U.



David Reyero Brunet
Responsable Bureau Technique
Banyoles, 2022

⁽¹⁾ le numéro de série peut être précédé d'une barre oblique et un ou deux caractères alphanumériques

⁽²⁾ pour la sphère PIG DN 80, elle doit être en matériau avec une résistance de surface inférieure à 1 Gohm

1. Sécurité

1.1. MANUEL D'INSTRUCTIONS

1.2. INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE

1.3. SÉCURITÉ

1.3.1. Symboles d'avertissement



Danger ! Indications importantes pour la protection contre les explosions.

1.4. CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

1.4.1. Pendant l'installation

Pour diminuer le danger dû à l'électricité statique, il faut relier à la terre l'ensemble pour assurer une continuité électrique entre la tuyauterie et l'équipement

1.4.2. Pendant le fonctionnement

Les valeurs limites des conditions de travail en atmosphères explosives ne doivent pas être dépassées

L'équipement a été choisie en fonction des conditions de travail précisées par l'utilisateur. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable des dommages qui pourraient être occasionnés par l'utilisation de l'équipement dans des conditions autres que celles spécifiées lors de la commande

1.4.3. Pendant l'entretien



Danger ! Indications importantes pour la protection contre les explosions.

Il se peut que lors du démontage de l'équipement, se produise une atmosphère explosive ; vous devrez donc établir des autorisations de travail en toute sécurité et ces tâches ne devront être traitées que par un personnel qualifié ou formé à cet effet

1.4.4. Conformément aux instructions

Tout non-respect des instructions pourrait générer un risque pour les opérateurs, l'environnement, la machine et les installations, et pourrait entraîner la perte du droit à réclamer des dommages et intérêts. Ce non-respect pourrait comporter les risques suivants (en plus de ceux déjà cités dans le manuel) :
- Génération d'atmosphères explosives et risque d'explosion.

1.5. GARANTIE

Toute garantie sera immédiatement annulée et de plein droit, de plus nous devons être indemnisés pour toute plainte de responsabilité civile présentée par des tiers si (en plus des conditions déjà citées dans le manuel) :

- Le matériel a été mal utilisé ou n'a pas été utilisé selon les conditions de travail de la zone classée, travaillant dans une autre zone classée, dans des conditions de température ou de pression et/ou de substance différentes.

2. Table des matières

Vous devez prendre en considération les indications contenues dans ces paragraphes de l'annexe de façon parallèle au manuel de l'équipement.

1. Sécurité	
1.1. Manuel d'instructions	3
1.2. Instructions pour la mise en service	3
1.3. Sécurité	3
1.4. Consignes générales de sécurité	3
1.5. Garantie	4
2. Table des matières	
3. Réception et installation	
3.1. Vérifier le colis	6
3.2. Livraison et déballage	6
3.3. Identification	6
3.4. Emplacement	7
3.5. Montage	7
3.6. Vérification et contrôle	7
3.7. Branchement de l'air sur l'actionneur	8
4. Mise en service	
4.1. Mise en service	9
4.2. Fonctionnement	9
5. Incidents de fonctionnement : Causes et solutions	
6. Entretien	
6.1. Généralités	11
6.2. Entretien	11
6.3. Nettoyage	12
7. Montage et démontage	
7.1. Démontage/montage de l'équipement	13
7.2. Démontage/montage du car actuateur	14
7.3. PIG position	15
7.4. Orientation de l'équipement	16
7.5. Connexions du fluide	16
7.6. Positionnement du détecteur	17
8. Caractéristiques techniques	
8.1. Caractéristiques techniques	17
8.2. Dimensions de l'équipement	18
8.3. Section et nomenclature de pièces STERIPIG	19
8.4. Section et nomenclature de pièces détecteur PIG	20

3. Réception et installation

3.1. VÉRIFIER LE COLIS

Veillez à vérifier que l'équipement reçu est adaptée aux conditions de travail dans la zone classée et selon les conditions prévues lors de la commande

3.2. LIVRAISON ET DÉBALLAGE

3.2.1. Livraison

3.2.2. Déballage

3.3. IDENTIFICATION.

Dans le cas des systèmes STERIPIG ATEX, on identifiera pour complément :



II 2G Ex h IIB T6...T3 Gb

II 2D Ex h IIB T85°C...T200 °C Db

La classe de température et la température maximale de surface dépendent de la température du produit à agiter et de la température ambiante.

Classe de température pour atmosphères gazeuses explosives

Classe de température	Température du produit (en cours de traitement ou de nettoyage)	Température ambiante
T6	$\leq 60\text{ °C}$	-20 °C to +40 °C
T5	$\leq 75\text{ °C}$	
T4	$\leq 110\text{ °C}$	
T3	$\leq 140\text{ °C}$	

Température de surface maximale pour les atmosphères de poussières explosives

Température de surface maximale	Température du produit (en cours de traitement ou de nettoyage)	Température ambiante
T85 °C	$\leq 85\text{ °C}$	-20 °C to +40 °C
T100 °C	$\leq 100\text{ °C}$	
T125 °C	$\leq 125\text{ °C}$	
T200 °C	$\leq 200\text{ °C}$	

3.4. EMPLACEMENT

3.5. MONTAGE

Pour diminuer le danger dû à l'électricité statique, il faut relier à la terre l'ensemble pour assurer une continuité électrique entre la tuyauterie et l'équipement

3.6. VÉRIFICATION ET CONTRÔLE

3.7. BRANCHEMENT D'AIR SUR L'ACTIONNEUR

4. Mise en service

4.1. MISE EN SERVICE

Veillez à vérifier que l'équipement reçu est adapté aux conditions de travail dans la zone classée et selon les conditions prévues lors de la commande

Assurer une continuité électrique entre l'équipement et l'installation et relier l'installation à la terre

4.2. FONCTIONNEMENT

Ne pas modifier les paramètres de fonctionnement pour lesquels l'équipement a été conçu sans l'autorisation écrite de INOXPA

L'équipement a été sélectionné pour des conditions de travail bien particulières en atmosphères potentiellement explosives. Ces choix ont été faits au moment de la commande. INOXPA ne saurait être tenu pour responsable des dommages qui pourraient se produire si l'information fournie par l'acheteur est incomplète ou incorrecte (nature du liquide, viscosité, classification de la zone à risque explosif potentiel, gaz émis sous l'effet de cette atmosphère potentiellement explosive...)

6. Entretien

6.1. GÉNÉRALITÉS

Le montage et le démontage des équipements ne doivent être réalisés que par du personnel qualifié en prenant en considération le besoin de disposer d'autorisation de travail en présence d'atmosphères potentiellement explosives

Au cas des détecteurs du PIG, ils devront respecter les exigences de la Directive 2014/34/UE ATEX

6.2. ENTRETIEN

6.2.1. Entretien des joints

Dans le cas des joints, effectuez une maintenance préventive. En cas de détérioration, de casse ou d'usure, procéder au changement

6.2.2. Stockage

6.2.3. Entretien PIG

Dans le cas de la sphère PIG, si elle est poussée par l'eau, il n'y a aucun risque. Si elle est poussée par l'air comprimé, alors il peut y avoir un risque, donc la sphère doit l'être, dans le cas de la dimension DN 80 et parce que la surface où la sphère est poussée dépasse la surface maximale autorisée (100cm²), elle doit être constituée d'un matériau dissipatif ou d'un matériau qui ne se charge pas électrostatiquement. Sinon, NE PAS utiliser

6.2.4. Pièces de rechange

En commandant des pièces de rechange d'un équipement pour travailler en zone classée, veillez à indiquer explicitement sur le bon de commande que ces pièces sont destinées à un équipement pour travailler en zone ATEX, ainsi que les caractéristiques de cette zone. Si vous ne procédez pas de cette façon, INOXPA ne saurait être tenu pour responsable du fait que l'équipement fonctionne avec des pièces non adaptées à la zone classée où elle se trouve installée.

6.3. NETTOYAGE

Avant de débiter le démontage et le montage, veillez à prendre en compte la présence ou la possible formation d'atmosphères potentiellement explosives.

7. Montage et démontage

Le montage et le démontage des équipements ne doivent être réalisés que par du personnel qualifié en prenant en considération le besoin de disposer d'autorisation de travail en présence d'atmosphères potentiellement explosives

7.1. DÉMONTAGE / MONTAGE DE L'ÉQUIPEMENT

7.2. DÉMONTAGE / MONTAGE DU CAR ACTUATEUR

7.3. POSITION PIG

7.4. ORIENTATION DE L'ÉQUIPEMENT

7.5. CONNEXIONS DE LE FLUIDE

7.6. POSITIONNEMENT DU DÉTECTEUR

8. Caractéristiques Techniques

8.1. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Écart de températures. Voir section 3.3.